

**Zugelassene Hilfsmittel:**

- Zwei A4-Blätter (mit beliebigem Vorlesungsmaterial)
- ausgedruckte Datei ‘Komplexitaet.pdf’ (4 Seiten)
- Taschenrechner

Die folgenden vier Aufgaben sind zu bearbeiten. Die Angabe des Resultats allein ist nicht ausreichend. Der Rechenweg zum Erhalt der Lösung muss ersichtlich sein.

**Aufgabenstellung:**

1. Gegeben sei ein Problem  $1|prec|f_{max}$  mit  $n = 5$  Aufträgen  $J_1, \dots, J_5$  und den folgenden Bearbeitungszeiten  $t_i$  und Kostenfunktionen  $f_i(C_i)$ ,  $i = 1, \dots, 5$ :

$i$	1	2	3	4	5
$t_i$	6	9	2	4	3
$f_i(C_i)$	$3 \max\{0, C_1 - 4\}$	$\frac{1}{4}(C_2^2 - 60)$	$\sqrt{C_3} + 30$	$3C_4 - 10$	$C_5 + 20$

Die Vorrangbedingungen lauten:  $J_2 \rightarrow J_1, J_2 \rightarrow J_3, J_1 \rightarrow J_5, J_3 \rightarrow J_5$ .

(a) Bestimmen Sie eine optimale Auftragsreihenfolge und den optimalen Zielfunktionswert?

(b) Ändern sich die optimale Reihenfolge und/oder der optimale Zielfunktionswert, wenn die Kostenfunktion für Auftrag  $J_5$  sich auf  $f_5(C_5) = C_5 + 38$  ändert und alle restlichen Daten unverändert sind (**kurze** Begründung unter Nutzung der Rechnung in (a) reicht aus).

**(11 Punkte)**

2. Gegeben sei ein  $P2|r_i \geq 0, outtree|\sum w_i C_i$  Problem mit den Bereitstellungszeiten  $r_i$ , den Bearbeitungszeiten  $t_i$ , und den Gewichten  $w_i$  für Auftrag  $J_i, i = 1, \dots, 7$ , wie folgt:

$i$	1	2	3	4	5	6	7
$r_i$	3	2	8	7	10	11	5
$t_i$	4	3	3	6	5	8	3
$w_i$	2	3	7	5	8	6	9

Die Vorrangbedingungen lauten:  $J_2 \rightarrow J_4, J_2 \rightarrow J_7, J_4 \rightarrow J_1, J_4 \rightarrow J_3$ .

(a) Gehört das zugehörige Entscheidungsproblem zur Klasse  $P$  oder  $NP$ -complete (Begründung)?

(b) Ermitteln Sie die Auftragsliste  $W$  der nach nichtwachsenden Quotienten  $w_i/t_i$  sortierten Aufträge und zeichnen Sie das maschinenorientierte Gantt-Diagramm des mit einem List Scheduling Algorithmus gemäß Liste  $W$  konstruierten Plans (Zielfunktionswert **nicht** erforderlich).

**(9 Punkte)**

3. Gegeben sei ein Flow Shop Problem  $F3|r_i \geq 0, no-wait|\sum w_i T_i$  mit  $n = 4$  Aufträgen  $J_1, \dots, J_4$  und der Bearbeitungszeitmatrix

$$T = (t_{ij}) = \begin{pmatrix} 3 & 2 & 8 \\ 7 & 7 & 4 \\ 6 & 3 & 5 \\ 4 & 4 & 5 \end{pmatrix},$$

wobei  $t_{ij}$  die Bearbeitungszeit von Auftrag  $J_i$  auf Maschine  $M_j$  bezeichnet, sowie einem Bereitstellungstermin  $r_i$ , einem Due Date  $d_i$  und einem Gewicht  $w_i$  für Auftrag  $J_i$  wie folgt:

$i$	1	2	3	4
$r_i$	12	7	2	15
$d_i$	23	22	20	30
$w_i$	3	2	4	1

- (a) Zeichnen Sie das maschinenorientierte Gantt-Diagramm der EDD (Earliest Due Date) Reihenfolge und geben Sie deren Zielfunktionswert an.  
 (b) Führt die Vertauschung des zweiten und dritten Auftrags in der EDD-Reihenfolge zu einer Verbesserung des Zielfunktionswertes?  
 (c) Betrachten Sie jetzt ein  $F3||C_{max}$  Problem mit der Bearbeitungszeitmatrix  $T$ . Bestimmen Sie die untere Schranke  $LB_2$  (d.h. bzgl.  $M_2$  and  $M_3$ ) für den Zielfunktionswert aller Auftragsreihenfolgen, die mit  $J_3$  beginnen, d.h.  $p^* = (3, \dots)$  auf allen Maschinen.

**(14 Punkte)**

4. (a) Bestimmen Sie für das  $J|n = 2|C_{max}$  Problem mit den technologischen Reihenfolgen

$$\begin{aligned} J_1 & : M_1 \rightarrow M_3 \rightarrow M_2 \rightarrow M_3 \\ J_2 & : M_1 \rightarrow M_2 \rightarrow M_3 \end{aligned}$$

und der Bearbeitungszeitmatrix

$$T = (t_{ij}) = \begin{pmatrix} 3 & 7 & \{4, 3\} \\ 6 & 2 & 5 \end{pmatrix}$$

( $t_{ij}$  Bearbeitungszeit von  $J_i$  auf  $M_j$ , wobei  $t_{13} = \{4, 3\}$  bedeutet, dass die erste Bearbeitung von  $J_1$  auf  $M_3$  4 und die zweite Bearbeitung 3 Zeiteinheiten erfordert) mittels Algorithmus von Akers und Friedman den optimalen Zielfunktionswert (zugehöriger Weg im Graphen und Plan sind **nicht** erforderlich).

- (b) Wie lautet der optimale Zielfunktionswert (und der zugehörige Weg im Graphen) für das  $J|n = 2|L_{max}$  Problem, wenn zusätzlich die Due Dates  $d_1 = 19$  und  $d_2 = 20$  gegeben sind?

**(16 Punkte)**